



# FLUID PO 6

FLUIDE HYDRAULIQUE HV POUR ENGIN TRAVAUX PUBLICS



**GAMME HYDRAULIQUE**  
CATEGORIE ISO-L-HV  
GRADE ISO 46

**NORMES & SPECIFICATIONS**  
DENISON HF2  
EATON VICKERS M.2950S



## APPLICATIONS

**FLUID PO 6** est particulièrement adapté aux exigences du matériel de Travaux Publics, ainsi que tous matériels travaillant à l'extérieur.

## AVANTAGES

- **Résistance à l'oxydation** : assure la longévité du fluide, permettant ainsi un espacement des vidanges sans danger pour le matériel.
- **Stabilité thermique** : permet de travailler à des températures supérieures à 60°C sans risque de détérioration rapide des additifs anti-usure (cas des fluides classiques).
- **Résistance à l'hydrolyse** : la plupart des fluides subissent une dégradation en présence d'eau en formant des vernis colmatant les filtres. **FLUID PO 6** supprime ce risque et reste stable, même en présence d'eau. (Formulation au zinc stabilisé).
- **Filtrabilité** : **FLUID PO 6** reste filtrable en présence d'eau, seules les impuretés sont retenues sur le filtre. Pas de risque d'appauvrissement en additifs.
- **Indice de viscosité élevé** : faible variation de viscosité en fonction de la température assurant une bonne opérabilité à froid et une bonne lubrification à chaud.
- **Résistance au cisaillement** : une bonne résistance au cisaillement assure la stabilité de la viscosité dans le temps.
- **Bas point d'écoulement** : abaisse la limite inférieure d'utilisation.
- Le grade ISO est respecté pendant toute la durée du service.

## PERFORMANCES

**NIVEAUX DE PERFORMANCE**

ISO 20763 Catégorie HV  
ISO 11158 Catégorie HV  
ISO 6743-4 Catégorie HV  
AFNOR NFE 48-603 Catégorie HV  
DIN 51524 Partie 3 Catégorie HV-LP

**NIVEAUX DE PERFORMANCE**

DENISON HF2  
EATON VICKERS M.2950 S



## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	46
Couleur	-	visuelle	Bleue
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60-101	870
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	48,4
Viscosité cinématique à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60-100	8,4
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	150
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-36
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	192
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	105
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	9

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

**A stocker à l'abri des intempéries.**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.